



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Befestigungsplatte für Einsatz an waagrechter Stütze
Produkt- oder Komponententyp	Fixing base
Zubehör / Teiletyp	Befestigungsplatte
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Produktkompatibilität	XVBZ14
Zubehör / Zielkategorie	Warn- und Anzeigeleuchten-Leisten Ø 70 mm
Farbe	Schwarz
Material	Kunststoff

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,05 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	8,0 cm
VPE 1 Breite	10,0 cm
VPE 1 Länge	10,0 cm
VPE 1 Gewicht	55,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	3,256 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------