



Hoofdkenmerken

Productgamma	Telemecanique Safety switches XCS
Categorie toebehoren/ aparte onderdelen	Montage- en bevestigingstoebereiden
Type toebehoren/aparte onderdelen	Actuator
Omschrijving toebereiden	Draaiende aandrijver
Bestemming toebereiden	Kunststof beschermingsschakelaar

Complementaire kenmerken

Compatibiliteit product	XCSTA XCSTE XCSPA
Nettogewicht	0,085 kg

Verpakkingseenheden

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	4,700 cm
Package 1 Width	9,100 cm
Package 1 Length	9,900 cm
Package 1 Weight	48,000 g
Unit Type of Package 2	S01
Number of Units in Package 2	25
Package 2 Height	15,000 cm
Package 2 Width	15,000 cm
Package 2 Length	40,000 cm
Package 2 Weight	1,493 kg
Unit Type of Package 3	P06
Number of Units in Package 3	800
Package 3 Height	75,000 cm
Package 3 Width	60,000 cm
Package 3 Length	80,000 cm
Package 3 Weight	54,612 kg

Duurzaamheid van het aanbod

Status handhaafbaar aanbod	Green Premium-product
REACH-regelgeving	REACH-verklaring
REACH vrij van SVHC	Ja
EU-richtlijn RoHS	Pro-actieve naleving (product valt buiten juridisch toepassingsgebied RoHS EU) EU-verklaring RoHS
Kwkvrij	Ja

Informatie over RoHS-vrijstelling	 Ja
Circulariteitsprofiel	 Informatie Over Einde Levensduur

Contractuële waarborg

Garantie	18 months
----------	-----------