



### Hoofd

Range of product	Telemecanique Safety switches XCS
Categorie toebehoren	Montage- en bevestigingstoebereiden
Type toebehoren	Aandrijver
Omschrijving toebehoren	Rechte aandrijver
Bestemming toebehoren	Kunststof beschermingsschakelaar

### Complementair

Compatibiliteit product	XCSTA XCSPA XCSTE
Net weight	0,015 kg

### Verpakkingseenheid

Type verpakking 1	PCE
Aantal gebruikseenheden in verpakking 1	1
Gewicht verpakking 1	12 g
Hoogte verpakking 1	2 cm
Breedte verpakking 1	4,4 cm
Lengte verpakking 1	6,6 cm
Type verpakking 2	S01
Aantal gebruikseenheden in verpakking 2	100
Gewicht verpakking 2	1,705 kg
Hoogte verpakking 2	15 cm
Breedte verpakking 2	15 cm
Lengte verpakking 2	40 cm

### Duurzaamheid van het aanbod

Duurzaamheids status van het aanbod	Green Premium product
REACH-regelgeving	<a href="#">REACH-verklaring</a>
EU-richtlijn RoHS	Voldoet pro-actief (Product valt niet onder de EU RoHS juridische scope) <a href="#">EU-verklaring RoHS</a>
Kwikvrij	Ja
Informatie over RoHS-vrijstelling	<a href="#">Ja</a>
Milieu Profiel	<a href="#">Milieuprofiel Van Het Product</a>
Circulair Profiel	<a href="#">Informatie Over Einde Levensduur</a>

### contractuele waarborg

Garantie	18 months
----------	-----------