

Fiche produit

Caractéristiques

DL1BLM

lampe de signalisation à incandescence - incolore - BA 15d - 230 V 10 W



Principales

Compatibilité de gamme	Harmony XVD
Accessoire / élément séparé	Ampoule à incandescence
Type d'accessoire / élément séparé	Ampoule à incandescence
Catégorie d'accessoire, d'élément séparé	Accessoires éclairage
Accessoire/destination élément séparé	Balise et colonne de signalisation
[Us] tension assignée d'alimentation	230 V
Type de signalisation	Permanent
Puissance dissipée en W	10 W
Vente par quantité indivisible	10

Complémentaires

Culot de lampe	BA 15d
Poids du produit	0,09 kg

Unités de conditionnement

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	4,800 cm
Largeur de l'emballage 1	12,700 cm
Longueur de l'emballage 1	6,500 cm
Poids de l'emballage 1	7,000 g
Type d'emballage 2	BB1
Nb produits dans l'emballage 2	10
Hauteur de l'emballage 2	4,800 cm
Largeur de l'emballage 2	12,700 cm
Longueur de l'emballage 2	6,500 cm
Poids de l'emballage 2	93,000 g
Type d'emballage 3	S02
Nb produits dans l'emballage 3	160
Hauteur de l'emballage 3	15,000 cm
Largeur de l'emballage 3	30,000 cm
Longueur de l'emballage 3	40,000 cm
Poids de l'emballage 3	1,770 kg

Caractéristiques environnementales

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Pas d'opérations particulières de recyclage requises
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------