

產品規格表

產品特性

XZCC12FDM50B

連接器



主要訊息

產品範圍	Telemecanique布線元件
附件/獨立部件類別	布線配件
附件/獨立部件類別	連接器
電氣連接	直通母頭連接器 M12, 5針
套管	金屬
狀態LED	無
電纜連接	螺絲端子 / 線尺寸 <0.75 mm ² / 夾持能力 3...6 mm

補充訊息

電纜套類型	Pg 7
電纜連接器固定	螺絲緊固
[Ue] 額定工作電壓	30 V 交流 36 V DC
[In] 額定電流	3 A
外殼材料	塑膠
最小絕緣電阻	1000 GOhm
接觸電阻	8000 μOhm
淨重	0.02 kg

環境

IP防護等級	IP67
運行環境空氣溫度	-40...85 °C

包裝單位

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	2.000 cm
Package 1 Width	5.500 cm
Package 1 Length	11.500 cm
Package 1 Weight	27.000 g
Unit Type of Package 2	S02
Number of Units in Package 2	50
Package 2 Height	15.000 cm
Package 2 Width	30.000 cm
Package 2 Length	40.000 cm
Package 2 Weight	1.710 kg

供應的永續性

REACH 法規	REACH 聲明
EU RoHS 指令	預防性合規 (產品不在 EU RoHS 法規範圍內)
不含汞	是
RoHS 除外項目相關資訊	是

保固

保固	18 months
----	-----------