



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Obere Abdeckung
Zubehör / Teiletyp	Abdeckung
Produkt- oder Komponententyp	Abdeckung
Zubehör / Teilekategorie	Schutzzubehör
Produktkompatibilität	XVBC5. XVBC2. XVBC4. XVBC9. XVBC3.
Zubehör / Zielkategorie	Anzeigeleiste Ø 70 mm

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,03 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	2,4 cm
VPE 1 Breite	7,6 cm
VPE 1 Länge	7,6 cm
VPE 1 Gewicht	33,0 g
VPE 2 Art	S01
VPE 2 Menge	20
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	15,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	870,0 g

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------