



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB Universal
Produkt oder Komponententyp	Komplette Warnleuchte
Signal/Anzeige Rückseiten-Einheit.	Grundelement Direkt- oder Rohrbefestigung Beleuchtete Einheit
Signaltyp	Blitzlicht
Montagedurchmesser	70 mm
Komponentenname	XVBL
Material	Glasfaserverstärktes Polyamid: Grundeinheit Polycarbonat: beleuchtete Einheit
Lichtquelle	Integrierte Blitzröhre, blau
Lampentyp	Blitzentladungsröhre
Nennhilfsspannung [UH,nom]	120 V AC

Zusatzmerkmale

Anschlüsse - Klemmen	Klemmen mit Schraubklemmung, $\leq 1 \times 1,5 \text{ mm}^2$ mit Aderendhülse
Nennisolationsspannung Ui	250 V entspricht IEC 60947-1
Nennspannungsgrenze	0,85 - 1,1 Un entspricht IEC 60947-5-1
Leistungsaufnahme	<math>< 290 \text{ mA AC}</math>
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [Uimp]	4 kV entspricht IEC 60947-1
Blitzenergie	10 J
Blitzfrequenz	1 Hz
CAD-Gesamtbreite	70 mm
CAD-Gesamthöhe	232 mm
CAD-Gesamttiefe	70 mm
Klemmenbeschreibung ISO Nr. 1	(COM-1)PW (GND)GROUND
Produktgewicht	0,46 kg

Montage

Produktzertifizierungen	CCC EAC CSA C22-2 No 14 UL 508
Normen	EN/IEC 60947-5-1
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Schutzart gegen Stromschlag	Klasse I auf Tragrohr entspricht IEC 61140 Klasse II auf Grundgerät entspricht IEC 61140
Schutzart (IP)	IP65 auf Befestigungsfuß XVBZ0 entspricht IEC 60529 IP66 auf Grundgerät entspricht IEC 60529
Schutzart (NEMA)	Type 4X entspricht UL (Innenraum)

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Gewicht VPE1	460,0 g
Höhe VPE1	25,2 cm
Breite VPE1	8 cm
Länge VPE1	8 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	12
Gewicht VPE2	6,233 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

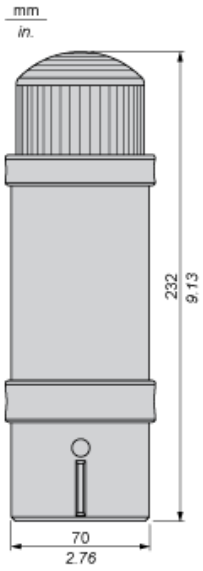
Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------

Signalstation mit „Blitz“-Entladeeinheit

Abmessungen



Signalstation

Verdrahtungsplan

