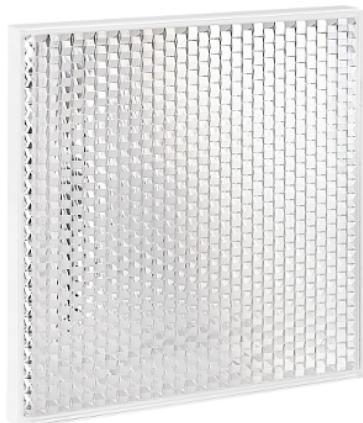




Principales

Gamme de produit	Détecteurs photoélectriques Telemecanique XU
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de capteurs
Type d'accessoires / pièces séparées	Réflecteur
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Détecteur photoélectrique à réflexion standard
Forme du réflecteur	Carré
Vente par quantité indivisible	1

Complémentaires

Dimension de l'accessoire	100 x 100 mm
Poids du produit	0,035 kg

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	1,800 cm
Largeur de l'emballage 1	10,500 cm
Longueur de l'emballage 1	10,500 cm
Poids de l'emballage 1	59,000 g
Type d'emballage 2	S02
Nb produits dans l'emballage 2	50
Hauteur de l'emballage 2	15 cm
Largeur de l'emballage 2	30 cm
Longueur de l'emballage 2	40 cm
Poids de l'emballage 2	3,223 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Proposition 65 de Californie	WARNING: This product can expose you to chemicals including: Diisononyl phthalate (DINP), which is known to the State of California to cause cancer, and Di-isodecyl phthalate (DIDP), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

Garantie contractuelle

Garantie	18 months
----------	-----------

Dimensions

